



Eco Buildings

Procedimiento de unión y acabado

1.0 General

La unión y el acabado de las paredes deben realizarse de acuerdo con el nivel de acabado requerido.

Requiere que todas las juntas y ángulos internos estén sellados con cinta adhesiva

y recubiertos de la siguiente manera:

- Cinta de unión de lecho en una capa inicial de compuesto para juntas
- Aplicar una segunda capa de compuesto para juntas
- Aplicar una capa superior de acabado.

El compuesto para juntas debe tener un acabado liso y estar libre de marcas de herramientas y crestas. Los ángulos internos deben completarse con una aplicación de dos capas. Se debe tener mucho cuidado con las uniones y los acabados donde las paredes o los techos están sujetos a una iluminación crítica.

2.0 Detención de juntas empotradas

Las juntas empotradas deben detenerse y terminarse con una llana recta o curva para dejar una inclinación ligeramente convexa sobre la junta.

Primera capa

- Rellene la junta empotrada con una capa de yeso con una cuchilla ancha flexible de 75 o 100 mm.
- Centre y presione la cinta en el compuesto de yeso con una cuchilla ancha de 150 mm, estirando a lo largo de la junta con suficiente presión para eliminar el exceso de compuesto.
- Asegúrese de que se hayan expulsado todas las burbujas de aire, teniendo cuidado de que quede suficiente compuesto debajo de la cinta para proporcionar una unión fuerte.
- Después de incrustar la cinta, aplique una capa superficial de compuesto.
- Cabezas de fijación puntuales.

Segunda capa

- Deje suficiente tiempo para que la primera capa se seque.
- Aplicar una segunda capa de compuesto de aprox 200 mm de ancho, utilizando llana o navaja.
- Bordes de unión de plumas.

- Vuelva a puntualizar las cabezas de los sujetadores, extendiéndose más allá de la primera capa en 25 mm.

Capa de acabado

- Asegúrese de que las capas base se hayan endurecido y raspado para eliminar cualquier punto áspero o bulto.
- Con una llana, aplique una capa de compuesto de acabado de aproximadamente 250 mm de ancho, difuminando al menos 50 mm más allá de los bordes de la capa base.
- Utilice una llana curva en la capa de acabado para producir una ligera curva convexa.
- Difumine los bordes y use una esponja húmeda para limpiar los bordes de las juntas y esquinas para reducir la necesidad de lijado (lijado húmedo).
- Deje secar un mínimo de 24 horas, más tiempo en condiciones de clima frío y húmedo.
- Cuando esté seco, lije ligeramente hasta obtener un acabado liso con malla o papel de grano 150 (arena seca).

3.0 Esquinas y ángulos

Los ángulos internos deben unirse con un sistema de dos capas con cinta adhesiva. Los espacios que superen los 4 mm deben rellenarse con un compuesto de fraguado.

- Aplique el compuesto a ambos lados de la esquina interna con una navaja de 75 mm.
- Mida y corte la cinta de refuerzo, dóblela a lo largo de la línea central y la cama en ángulo, utilizando una herramienta de cinta de esquinas de 50 mm.
- Aplique una capa superficial de compuesto sobre la cinta.
- Cuando esté seco, aplique una segunda capa de compuesto con el cuchillo ancho, luego termine con una herramienta de acabado de esquinas de 100 mm, difuminando más allá de los bordes de la primera capa.
- Utilice una esponja húmeda para limpiar los bordes de las juntas y las esquinas para reducir la necesidad de lijar.
- Deje secar un mínimo de 24 horas, más tiempo en condiciones de clima frío y húmedo.
- Cuando esté completamente seco, lije ligeramente hasta obtener un acabado liso con malla o papel de grano 150 (lijado en seco).

4.0 Reparaciones (parcheo de un pequeño agujero o abolladura)

- Mezcle un yeso de capa base y rellene el agujero o la abolladura. (-+ 1-2 mm por debajo de la cara de la pared)
- Deje que se seque el tiempo suficiente
- Asegúrese de que las capas base se hayan endurecido y raspado para eliminar cualquier punto áspero o bulto
- Con llana, aplique una capa de compuesto de acabado de aproximadamente 250 mm de ancho, difuminando al menos 50 mm más allá de los bordes de la capa base.
- Utilice una paleta curva en la capa de acabado para producir una ligera curva convexa.
- Difumine los bordes y use una esponja húmeda para limpiar los bordes de la junta para reducir la necesidad de lijado en húmedo.
- Deje secar un mínimo de 24 horas, más tiempo en condiciones de clima frío y húmedo.
- Cuando esté seco, lije ligeramente hasta obtener un acabado suave con malla o papel de grano 150.