



# Eco Buildings

Secado, almacenamiento y  
manipulación de paneles

## MANIPULACIÓN

Cada panel producido a partir de la máquina de fundición será levantado por una carretilla elevadora Acroba que tiene una capacidad de 4 toneladas, y un conjunto de brazo de elevación que mide 11,5 m x 3 m, que es suficiente para cargar un panel. La carretilla elevadora Acroba es capaz de moverse hacia los lados, lo que permite un movimiento más fácil durante la transferencia del panel.



## ALMACENAMIENTO Y SECADO

Los paneles se transfieren y almacenan verticalmente en un estante. La estantería está fabricada en acero estructural y cuenta con un separador de suspensión vertical para soportar el panel. La rejilla está ubicada en una cámara de secado (de 800 metros cuadrados) que está aislada y calentada con calentadores de soplador industriales para acelerar el proceso de secado. Una temperatura ambiente ideal para que un panel se seque completamente en 6-7 días es entre 38 °C y 50 °C con una humedad relativa del 40-45%.

