



# Eco Buildings

## Procedimiento de prueba de carga de vinaza

## 1.0 ALCANCE

Este procedimiento describe el procedimiento paso a paso en las pruebas de fragmentos de paneles.

## 2.0 OBJETIVO

Esto es para garantizar que todas las piezas estén siempre en conformidad con su capacidad.

## 3.0 RESPONSABILIDADES

Gerente de Fábrica, Supervisor de Producción

## 4.0 FORMULARIOS NORMALIZADOS QUE DEBEN UTILIZARSE

Formulario de prueba de carga de vinaza

## 5.0 NOTAS

Ninguno

## 6.0 PROCEDIMIENTO

RESPONSABILIDADES	ACTIVIDADES	INTERFACES
Supvr de Producción.	Asegúrese de que el número de identificación de la vinaza esté claramente identificado en la base de la vinaza, los lados y las barras de amarre.	Gerente de Fábrica
Persona de Mantenimiento	Retire el lado de la vinaza. Retire los pernos y tuercas que sujetan el marco lateral de la estantería.	Supvr. de Producción, Gerente de Fábrica
Operador de montacargas	Cargue los pesos calibrados medidos (bloques de hormigón) de manera uniforme a la base de la vinaza con una carretilla elevadora.	Supvr. de Producción, Gerente de Fábrica
Persona de Mantenimiento	Ensamble las barras laterales y de unión en la base de vinaza cargada.	Supvr. de Producción, Gerente de Fábrica
Persona de Mantenimiento	Compruebe que todos los pernos estén colocados y asegurados.	Supvr. de Producción, Gerente de Fábrica
Persona de Mantenimiento	Dispositivo de elevación adjunto (barra separadora) y verifique que todos los puntos de elevación estén asegurados.	Supvr. de Producción, Gerente de Fábrica
Supvr de Producción.	Despeje a todo el personal del área de prueba.	Gerente de Fábrica
Persona de Mantenimiento	Suspenda la vinaza a unos 200 mm del nivel del suelo durante un período de no	Supvr. de Producción, Gerente de Fábrica

	menos de 2 minutos. Tiempo récord suspendido.	
Persona de Mantenimiento	Baje, desmonte y descargue la jaula, verificando que todos los componentes estén en buenas condiciones.	Supvr. de Producción, Gerente de Fábrica
Supvr de Producción.	Registre claramente todos los componentes de la prueba utilizando el formulario de prueba de Stillage.	Gerente de Fábrica
Supvr de Producción.	Acciones que se deben realizar si se produce un error en la prueba: 1.0 La estantería y los componentes deben etiquetarse claramente y retirarse de la circulación para su evaluación por parte de un ingeniero. 2.0 Devuelva el Formulario de Prueba de Lechuga completado y firmado al Gerente de la Fábrica.	Gerente de Fábrica
Supvr de Producción.	Acciones que se deben tomar si se supera la prueba: 1.0 Registre claramente en la base de vinaza y al lado de la fecha de prueba. 2.0 Devuelva el Formulario de Prueba de Lechuga completado y firmado al Gerente de la Fábrica.	Gerente de Fábrica

## **FORMULARIO DE PRUEBA DE CARGA DE VINAZA**

STILLAGE I.D. NO.	
TIPO DE VINAZA	
FECHA DEL EXAMEN	
COMENTARIOS DE PRUEBA (SI LOS HAY)	
NOMBRE COMPLETO DEL TESTIGO DE PRUEBA	
RESULTADO DE LA PRUEBA	

ATESTIGUADO POR: \_\_\_\_\_

### 7.0 DIAGRAMA DE FLUJO





