



Eco Buildings

Procedimiento de prueba de hundimiento y cuchilla

1.0 ALCANCE

Este procedimiento describe el procedimiento paso a paso en la prueba de hundimiento de yeso y cuchilla.

2.0 OBJETIVO

Esto es para mantener la consistencia de la mezcla de paneles (proporción de agua a yeso) y para calcular la proporción ideal de agua a yeso.

3.0 RESPONSABILIDADES

Gerente de Fábrica, Supervisor de Producción

4.0 FORMULARIOS NORMALIZADOS QUE DEBEN UTILIZARSE

Datos de los resultados de la prueba de asentamiento y cuchillo

5.0 NOTAS

Cada lote de materiales de yeso entregados se analizará aleatoriamente mediante este procedimiento.

6.0 PROCEDIMIENTO

RESPONSABILIDADES	ACTIVIDADES	INTERFACES
Supvr de Producción.	Prepare todas las herramientas que se utilizarán en las pruebas. Cronómetro, Placa de vidrio, Cuchillo blando, Tubo de acero de 38 mm de diámetro interno x 50 mm de largo, Escalas, Tazón para mezclar, Polvo de yeso, Recipiente de agua, 70 g de agua de la batidora (sin retardador), Agua de la batidora con retardador agregado, Cuchara mezcladora, Regla de acero	Gerente de Fábrica
Supvr de Producción.	Mida 100 gramos de yeso seco en el tazón para mezclar.	Gerente de Fábrica
Supvr de Producción.	Pon 70 gramos de agua en el vaso.	Gerente de Fábrica
Supvr de Producción.	Coloque el tubo de acero en el centro de la placa de vidrio.	Gerente de Fábrica
Supvr de Producción.	Agregue agua al tazón de yeso, iniciando el cronómetro mientras lo hace.	Gerente de Fábrica
Supvr de Producción.	Mezcle durante 1 minuto hasta que la lechada esté suave.	Gerente de Fábrica

Supvr de Producción.	Vierta una cantidad de lechada en el tubo de acero hasta que esté lleno.	Gerente de Fábrica
Supvr de Producción.	Levante lenta y uniformemente el tubo de acero de la placa de vidrio, permitiendo que la lechada forme una almohadilla redonda.	Gerente de Fábrica
RESPONSABILIDADES	ACTIVIDADES	INTERFACES
Supvr de Producción.	Mida el diámetro de la almohadilla, este es el diámetro de la prueba de asentamiento y debe tenerse en cuenta. Tenga en cuenta que el diámetro máximo aceptable debe ser de 110 mm.	Gerente de Fábrica
Supvr de Producción.	Cada 30 segundos, tome el cuchillo suave y corte a través de la almohadilla de lechada. No corte el mismo lugar dos veces. Repita hasta que el yeso cortado ya no vuelva a fluir. Este es el tiempo del cuchillo de prueba y debe registrarse.	Gerente de Fábrica
Supvr de Producción.	Cada 30 segundos, presione la almohadilla de la lechada con el pulgar para verificar si la suspensión ya no se adhiere al pulgar. Este es el tiempo final de fraguado del yeso y debe registrarse.	Gerente de Fábrica
Supvr de Producción.	Detenga el reloj y limpie todo el equipo.	Gerente de Fábrica
Supvr de Producción.	Repita la prueba con agua retardada, cuyo volumen debe calcularse utilizando el gráfico adjunto y anotarse.	Gerente de Fábrica

DATOS DEL RESULTADO DE LA PRUEBA DE ASENTAMIENTO Y CUCHILLO:

FECHA	AGUA VOL.	DIÁMETRO DE PRUEBA	ESTABLECER TIEMPO	PROBADO POR	FICHADO
	(limpio)				
	(retrasado)				

Detalles del agua retardada: _____ kg de agua y _____ g de retardador

7.0 DIAGRAMA DE FLUJO





