



# Eco Buildings

Manual de funcionamiento de la  
máquina de fundición

## Contenido

ALCANCE .....	2
OBJETIVO .....	2
INFORMACIÓN DE SEGURIDAD.....	2
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.....	2
PROCEDIMIENTO.....	3
RESPONSABILIDADES.....	5
DIAGRAMA DE FLUJO .....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>

---

## ALCANCE

Este manual de operación para la máquina de paneles 12M establece el procedimiento paso a paso de cómo operar la máquina y fundir un panel.

## OBJETIVO

Esto es para garantizar que se siga estrictamente el proceso que involucra la fundición del panel.

## INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Esta sección describe todas las medidas de seguridad requeridas al operar la máquina. Incluye advertencias de peligro y pasos para un uso seguro, de acuerdo con las normas de marcado CE.

- Requisitos de EPP: Todos los operadores deben usar equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluidos guantes, gafas de seguridad y protección auditiva, en todo momento.
- Parada de emergencia: Los botones de parada de emergencia claramente marcados están ubicados en cada estación de control para un apagado inmediato en caso de emergencia.
- Señales de advertencia: Este manual utiliza símbolos de seguridad internacionales estándar según ISO 3864, que indican mensajes de PELIGRO, ADVERTENCIA y PRECAUCIÓN.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Nombre de la máquina: Máquina de fundición de paneles 12M
- Número de modelo: ECO-SVLASH-ALB-MC2024-LOC01
- Fuente de alimentación: 220V
- Producción máxima: 1 panel/hora
- Peso y dimensiones: 55 kg por metro cuadrado

## PROCEDIMIENTO

- 1.0 Cargue la bolsa de yeso en el silo o llene los silos grandes con el camión cisterna de yeso. Esto se hace levantando la bolsa de yeso con una carretilla elevadora y llevándola a la parte superior del silo, luego abriendo manualmente la parte inferior de la bolsa para descargar el yeso en el interior o a través de un aro a través de grandes silos.
- 2.0 Vaya a la placa del panel de control del mezclador y el transportador y configure lo siguiente:
- 3.0 Seleccione la tolva de lote de llenado. El elevador de cangilones y el transportador de llenado comenzarán a llenar el yeso a la tolva de lotes con la cantidad establecida de yeso que requiere para un tamaño de panel particular que se fundirá.  
Ajustes de uso común:
- 4.0 Vaya a la placa del panel de control de la máquina de panel de 12M y configure lo siguiente.
- 5.0 Seleccione el lado de alimentación 1 o 2. La máquina de paneles fue diseñada con dos (2) mesas de alimentación opuestas para el proceso de producción continuo.
- 6.0 Seleccione el funcionamiento totalmente automático. Esto implica operaciones automáticas en serie de lo siguiente.
  - 6.1 Paredes en posición intermedia. Las paredes se cerrarán parcialmente.
  - 6.1 Bajar la grúa a la posición de carga. El conjunto del enchufe principal se elevará hasta su posición entre las paredes y se asentará en la mesa de alimentación de salida.
  - 6.2 Avance hacia afuera en su posición. Nuestra mesa de alimentación se moverá a su posición dentro de la pared.
  - 6.3 Paredes en posición cerrada. Las paredes se cerrarán y comprimirán los tapones.
  - 6.4 Infle los tapones. Los enchufes se inflarán con aire.
  - 6.5 Cilindro de elevación de mesa extensible.
- 7.0 Seleccione Iniciar operaciones de prensado de configuración. Esta operación activará el cilindro hidráulico para comprimir continuamente las paredes en los tapones.
- 8.0 Seleccione Confirmar todos los enchufes ubicados. Esta operación activará el sensor inferior para verificar si todos los tapones están colocados en la mesa de alimentación de salida.
- 9.0 Regrese a la placa del panel de control del mezclador y el transportador y configure lo siguiente:
- 10.0 Seleccione Mezclador de llenado. El agua fluirá automáticamente a la mezcladora con la cantidad establecida. Registre la temperatura del agua.

Ajustes de uso común:

11.0 Retardador de carga e impermeabilización en el mezclador.

Ajustes de uso común:

12.0 Seleccione mezcla y bombeo. Esto implica operaciones automáticas de lo siguiente.

12.1 Adición de yeso. El motor mezclador funciona y la válvula de descarga de la tolva por lotes se abre y descarga el yeso en el mezclador.

Nota: Utilice un mazo de goma para martillar la superficie inferior cónica de la tolva para que el yeso pueda descargarse continuamente en la tolva (ya que el yeso crea un ángulo de reposo dentro de la parte inferior de la tolva).

12.2 Llene (extienda) manualmente la fibra de vidrio micro cortada en la mezcladora.

12.3 Apertura de la puerta del mezclador.

12.4 Obtenga una muestra de lodo.

12.5 Bombeo de lodo al panel.

13.0 Repita el paso 3.0. Esto es para preparar el próximo lote de yeso que se utilizará.

14.0 Seleccione el volcado y la limpieza manuales. Esto implica operaciones automáticas de lo siguiente.

14.1 Inicia el volcado y la limpieza manuales. Enjuague el mezclador con agua usando agua de la línea de suministro.

14.2 Tuberías de purga. Por línea de paso activada para volcar el purín a la bolsa de descarga.

14.3 añadiendo primero agua de limpieza. Cargue agua en el mezclador con la cantidad establecida para la limpieza primaria.

14.4 Tuberías de purga.

14.5 añadiendo 2ª agua de limpieza. Carga de agua a la mezcladora con la cantidad establecida para la limpieza final.

15.0 Regrese a la placa del panel de control de la máquina de panel de 12M y configure lo siguiente:

16.0 Compruebe si la suspensión de muestra está asentada.

17.0 Seleccione Iniciar operaciones de eliminación de panel. Esto implica operaciones automáticas de lo siguiente.

17.1 Tapones desinflados

17.2 Cilindro elevador de mesa retráctil

17.3 Paredes a posición intermedia

- 18.0 Seleccione Izar. Eleve los tapones inicialmente de 300 mm a 900 mm
- 19.0 Levante la grúa y el panel de verificación estará abajo. El panel debe estar asentado en la mesa de alimentación de salida.
- 20.0 Seleccione elevar la grúa a la posición superior. Esto elevará completamente los tapones para liberar el panel.
- 21.0 Alimentación seleccionada hasta la posición de salida completa. Esto alejará el panel de la pared.
- 22.0 Coloque el número de identificación del panel en el panel que se mostrará en el tablero de control.
- 23.0 Retire el panel y colóquelo en el sistema de estanterías para su secado.
- 24.0 Volver al paso nº 4.0.

## RESPONSABILIDADES

RESPONSABILIDADES	ACTIVIDADES	INTERFACES
Operador de máquina de paneles	Establezca los parámetros de la máquina de paneles 12M según lo indicado por el gerente de fábrica.	Gerente de Producción
Operador de máquina de paneles	Carga de yeso a la tolva.	Gerente de Producción, Capataz
Operador de máquina de paneles	Ejecute el elevador de cangilones para transferir el yeso al transportador de llenado y luego a la tolva de lotes.	Gerente de Producción, Capataz
Operador de máquina de paneles	Picar micro hebra de fibra de vidrio (20 mm de largo).	Gerente de Producción, Capataz
Operador de máquina de paneles	Levante el conjunto de tapones principales hasta que la parte inferior de los tapones se asiente en la mesa de prensa móvil.	Gerente de Producción, Capataz
Operador de máquina de paneles	Cerrar Presione las paredes hasta que comprima los tapones.	Gerente de Producción, Capataz
Operador de máquina de paneles	Cargue agua en el mezclador, según el peso especificado o establecido.	Gerente de Producción, Capataz

Operador de máquina de paneles	Retardador de carga, impermeabilizante del mezclador, según el peso especificado o establecido.	Gerente de Producción, Capataz
Operador de máquina de paneles	Ejecutar mezclador	Gerente de Producción, Capataz
Operador de máquina de paneles	Abra la válvula de descarga de la tolva de lotes para cargar yeso en el mezclador.	Gerente de Producción, Capataz
Operador de máquina de paneles	Cargue el vidrio de micro hebras picado en la mezcladora, según se especifique o establezca el peso. Extienda la fibra de vidrio de manera uniforme mientras la carga en la batidora.	Gerente de Producción, Capataz
Operador de máquina de paneles	Tome una muestra de purín.	Gerente de Producción, Capataz
Operador de máquina de paneles	Abra la válvula de descarga del mezclador.	Gerente de Producción, Capataz
Operador de máquina de paneles	Bombear la lechada dentro de las paredes del panel de prensa.	Gerente de Producción, Capataz
Operador de máquina de paneles	Vierta el exceso de lechada de la mezcladora a la bolsa de yeso.	Gerente de Producción, Capataz
Operador de máquina de paneles	Mezclador limpio. Mezclador de enjuague con agua a presión.	Gerente de Producción, Capataz
Operador de máquina de paneles	Abra las paredes del panel de prensa después del tiempo de estabilización. (Verifique la muestra si la lechada está sedimentada)	Gerente de Producción, Capataz
Operador de máquina de paneles	Levante parcialmente el conjunto de tapón principal (de 300 mm a 1000 mm). Compruebe si el panel está inactivo.	Gerente de Producción, Capataz
Operador de máquina de paneles	Levante completamente el conjunto de enchufe principal del panel.	Gerente de Producción, Capataz

Operador de máquina de paneles	Mueva la mesa agotada dentro de las paredes hasta que el panel de 12 m esté completamente libre.	Gerente de Producción, Capataz
Operador de máquina de paneles	Empuje el panel para apoyarse en el marco del cierre de seguridad para colocarlo en una posición inclinada.	Gerente de Producción, Capataz
Operador de montacargas, ayudante	Coloque el panel en la rejilla para que se seque con una carretilla elevadora Acroba con carro improvisado.	Gerente de Producción, Capataz







