



# Eco Buildings

## Procedimiento de fundición de paneles

## 1.0 ALCANCE

Este procedimiento describe el procedimiento paso a paso en la fundición de paneles de 12 m.

## 2.0 OBJETIVO

Esto es para garantizar que se siga estrictamente el proceso que involucra la fundición del panel.

## 3.0 RESPONSABILIDADES

Gerente de fábrica, operador de máquina, ayudantes, operador de montacargas

## 4.0 FORMULARIOS NORMALIZADOS QUE DEBEN UTILIZARSE

Ninguno

## 5.0 NOTAS

Ninguno

## 6.0 PROCEDIMIENTO

RESPONSABILIDADES	ACTIVIDADES	INTERFACES
Operador de máquina de paneles	Configure los parámetros de la máquina de paneles de 12 m según lo indique el gerente de la fábrica.	Gerente de Fábrica
Operador de máquina de paneles	Carga de yeso a la tolva.	Gerente de Fábrica, Capataz
Operador de máquina de paneles	Ejecute el elevador de cangilones para transferir el yeso al transportador de llenado y luego a la tolva de lotes.	Gerente de Fábrica, Capataz
Operador de máquina de paneles	Picar micro hebra de fibra de vidrio (20 mm de largo).	Gerente de Fábrica, Capataz
Operador de máquina de paneles	Levante el conjunto de tapones principales hasta que la parte inferior de los tapones se asiente en la mesa de prensa móvil.	Gerente de Fábrica, Capataz
Operador de máquina de paneles	Cerrar Presione las paredes hasta que comprima los tapones.	Gerente de Fábrica, Capataz
Operador de máquina de paneles	Cargue agua en el mezclador, según el peso especificado o establecido.	Gerente de Fábrica, Capataz
Operador de máquina de paneles	Retardador de carga, impermeabilizante del mezclador, según el peso especificado o establecido.	Gerente de Fábrica, Capataz

Operador de máquina de paneles	Ejecutar mezclador	Gerente de Fábrica, Capataz
Operador de máquina de paneles	Abra la válvula de descarga de la tolva de lotes para cargar yeso en el mezclador.	Gerente de Fábrica, Capataz
Operador de máquina de paneles	Cargue el vidrio de micro hebras picado en la mezcladora, según se especifique o establezca el peso. Extienda la fibra de vidrio de manera uniforme mientras la carga en la batidora.	Gerente de Fábrica, Capataz
Operador de máquina de paneles	Tome una muestra de purín.	Gerente de Fábrica, Capataz
Operador de máquina de paneles	Abra la válvula de descarga del mezclador.	Gerente de Fábrica, Capataz
Operador de máquina de paneles	Bombear la lechada dentro de las paredes del panel de prensa.	Gerente de Fábrica, Capataz
Operador de máquina de paneles	Vierta el exceso de lechada de la mezcladora a la bolsa de yeso.	Gerente de Fábrica, Capataz
Operador de máquina de paneles	Mezclador limpio. Mezclador de enjuague con agua a presión.	Gerente de Fábrica, Capataz
Operador de máquina de paneles	Abra las paredes del panel de prensa después del tiempo de estabilización. (Verifique la muestra si la lechada está sedimentada)	Gerente de Fábrica, Capataz
Operador de máquina de paneles	Levante parcialmente el conjunto de tapón principal (de 300 mm a 1000 mm). Compruebe si el panel está inactivo.	Gerente de Fábrica, Capataz
Operador de máquina de paneles	Levante completamente el conjunto de enchufe principal del panel.	Gerente de Fábrica, Capataz
Operador de máquina de paneles	Mueva la mesa agotada dentro de las paredes hasta que el panel de 12 m esté completamente libre.	Gerente de Fábrica, Capataz
Operador de máquina de paneles	Empuje el panel para apoyarse en el marco del cierre de seguridad para colocarlo en una posición inclinada.	Gerente de Fábrica, Capataz

---

Operador de montacargas, ayudante	Coloque el panel en la rejilla para secarlo con una carretilla elevadora con carro improvisado.	Gerente de Fábrica, Capataz
-----------------------------------	---	-----------------------------

## 7.0 DIAGRAMA DE FLUJO







